



Laurent BRULPORT

Directeur commercial



Qualimatest présente une vision innovante !

Située à Genève, Qualimatest SA, Filiale de QMTGroup (40 personnes), est spécialisée dans la réalisation d'équipements de contrôle qualité intégrant des systèmes de vision. Elle offre une large palette de services et de produits, tant pour les contrôles dimensionnels que pour ceux d'aspect.

Avec son autre filiale, la société SAPHIR, installée à Barraux (38), son savoir-faire s'étend à l'acquisition de signaux et d'images. Cette expertise globale la positionne comme leader dans les solutions de test, mesure et contrôle qualité sur les marchés français et suisse. Interview de Laurent Brulport, Directeur commercial.

Votre approche est héritée de la rigueur du monde automobile. Quelle est la force de vos méthodes ?

Pour être plus efficace, chaque projet est piloté par un chef de projet. Interlocuteur privilégié du client, il est en charge de la définition du cahier des charges des solutions. La garantie de la réussite d'un projet passe par un suivi continu durant le développement : le respect du délai et du budget sont ses priorités. Notre processus de développement est articulé autour de plusieurs jalons, de la revue de conception à la validation finale. Nous garantissons par là-même la traçabilité et le meilleur des services. Le secteur médical attend aussi cette excellence dans la rigueur de développement de leurs projets.

Concrètement que puis-je acquérir chez Qualimatest ?

L'entreprise a subdivisé son offre en différentes catégories : la revente de matériel de vision (caméras, logiciels et accessoires), la mise en place de stations de vision au sein de processus clients ainsi que deux gammes de produits : les appareils de mesure et les machines de tri. Toutes ces solutions reposent sur une seule plateforme développée par l'entreprise. Dans le cas particulier de stations de vision, le client pourra nous soumettre un projet et nous nous chargerons de lui développer une solution unique et personnalisée.

En quoi votre logique de plateforme est intéressante pour vos clients ?

Tous les produits proposés fonctionnent sur la base de la même plateforme. Ainsi pour un client désireux d'acquérir plusieurs types de solutions, la logique de programmation et de fonctionnement de même que l'interface restent les mêmes. L'investissement dans la formation n'est donc pas à refaire à chaque fois.

Qualimatest tournée vers l'industrie médicale

Le marché médical représente aujourd'hui plus de 10 % de l'activité de Qualimatest dont le système de management est certifié ISO 9001 depuis 2011 et ISO 13485 depuis 2014. Cette dernière certification s'applique aux entreprises de conception, de fabrication, de réparation et de distribution de dispositifs médicaux et aux systèmes de contrôles associés. Une rigueur particulière est apportée à l'analyse des risques en cours de développement, à la traçabilité et la matériovigilance des systèmes vision à destination du secteur médical.

L'innovation, moteur de croissance

Les besoins de clients évoluent tous les jours. Qualimatest est à l'écoute des tendances du marché et s'emploie à accompagner ses clients dans leurs développements futurs. Bénéficiant de la technologie SAPHIR, experte en acquisition et traitement du signal pour les systèmes embarqués, les bancs de test et la supervision, Qualimatest innove, par exemple, en proposant des solutions innovantes pour la mesure, le test et le contrôle qualité automatisé. Première application, la nouvelle plateforme QMTSound offre de nouvelles fonctionnalités : le contrôle acoustique ou une combinaison de l'acoustique et de la vision.