



Ivan Meissner.

Le directeur de Qualimatest a choisi l'innovation comme moteur de croissance pour son entreprise.

QUALIMATEST

Contrôle qualité

Innovation: contrôle d'aspect automatisé

Année de fondation: 1989

Direction: Ivan Meissner

Lieu: Plan-les-Ouates

Nombre de collaborateurs: 20

«L'innovation est notre moteur de croissance, lance Ivan Meissner, CEO de Qualimatest. Notre contribution au développement de nouvelles technologies depuis plus de vingt-cinq ans a d'ailleurs été récompensée en 2015 par le Prix de l'innovation de la Chambre de commerce et d'industrie de Genève.» A ses origines, Qualimatest était un laboratoire qui testait la résistance de pièces manufacturées. La mise au point d'un système de contrôle

par imagerie numérique lui avait d'ailleurs déjà valu d'être primée par Credit Suisse en 1995.

Aujourd'hui, la société est leader, en Suisse et en France, du secteur du contrôle de qualité automatique. Mais de quoi s'agit-il? «Prenons un exemple simple: nous avons développé un système à haute vitesse qui trie les cornflakes. Au sortir du four, les flocons trop bruns ou trop petits sont repérés visuellement et éliminés par soufflage.» Chez Qualimatest, ce principe est appliqué de manière transversale à des pièces aussi bien horlogères, médicales, automobiles que ferroviaires.

Au-delà du contrôle dimensionnel, Qualimatest s'est récemment lancée dans le contrôle d'aspect. En 2013, la PME éla-

bore un outil baptisé QMTSubFace, en partenariat avec l'EPFL. «Cette plateforme permet un contrôle industriel et automatisé de la qualité esthétique. Elle est capable de détecter des rayures, des coups ou des taches sur les objets qu'elle analyse et qu'elle peut ainsi classer.» Actuellement, le contrôle d'aspect se fait encore généralement par des humains. Le subjectif est donc omniprésent. Cet outil mécanisé promet au contraire objectivité et efficacité.

L'an dernier, Qualimatest a également mis sur le marché une solution de contrôle par analyse acoustique et vibratoire: QMTSound. «Encore un exemple: si un roulement à billes produit un son ou un tremblement bizarre, aussi infime soit-il, la machine le détectera.»